



25 pi  
250 pi



**GRADE COMMERCIAL**

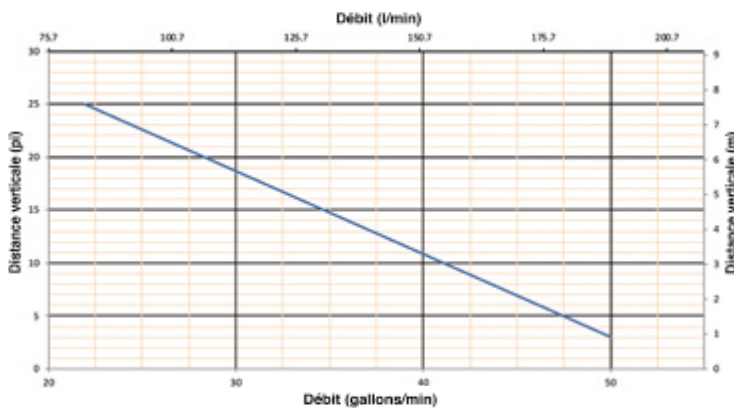
## RACCORDS

- Évacuation : 1"
- Entrées : 2"
- Évent : 1-1/4"

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Une pompe de drainage simple utilisée pour divers appareils sanitaires dans les applications commerciales et industrielles.
- Permet d'évacuer les eaux usées jusqu'à 25 pi à la verticale et/ou 250 pi à l'horizontal.
- Capable de traiter les eaux usées agressives et chaudes allant jusqu'à 90 °C (194 °F).

## COURBE DE RENDEMENT



## ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

**Détartrant**  
(pièce n° 052)  
Consultez la page 28



**Système d'alarme câblé**



## DONNÉES TECHNIQUES

- Type de pompe :** Pompe de drainage simple
- Alimentation électrique :** 120 V - 60 Hz / 8,3 A (max.)
- Moteur :** Moteur à bain d'huile de 1,3 ch, protection thermique
- Puissance du condensateur :** 45 microfarads
- Température de fonctionnement :** 90 °C / 194 °F max.
- Longueur du câble d'alimentation :** 50"
- Niveau sonore :** ≤68 dBA (Lp) (mesuré à 3 pi)
- Diamètre du tuyau d'évacuation :** 1"
- Débit d'évacuation sur 25 pi :** 22 GPM / 83 LPM
- Débit d'évacuation sur 3 pi :** 50 GPM / 189 LPM
- Hauteur à débit nul :** 44 pi
- Temps de fonctionnement normal :** 4-6 secondes (brèves pulsations)
- Capacité :** 2,75 gallons / 10,4 L
- Entrées :** 2" (côtés), évent 1-1/4" (dessus)
- Méthode d'activation :** Pressostat/circuit imprimé
- Hauteur de base pour douche/baignoire :** 10" min.
- Poids :** 22 lb / 10 kg
- Certifications :** CSA (IPC, NSPC), IAPMO (UPC)
- Raccords :** Lavabo commercial, lave-vaisselle, laveuse, etc.

## PLANS DIMENSIONNELS

